

# CS HpP Primer

## 1K Kunststoffprimer

### :: CHARAKTERISTIK

Der Carsystem HpP Primer zeichnet sich durch eine exzellente Haftung auf nicht vorbehandelten, lösemittelresistenten Kunststoffen aus, die mit handelsüblichen Basislacken (lösemittelhaltig und wasserbasiert) sowie 1K und 2K Lacksystemen überlackiert werden können.

Vom Einsatz auf PE wird abgeraten.

### :: EINSATZGEBIET

Der 1K Kunststoffprimer wird für den Gebrauch auf lösemittelresistenten Kunststoffen (z.B. PP, PVC, EPP, PP-EPDM) verwendet. Die Oberfläche muss sauber, trocken und fettfrei sein.

### :: PRODUKTANGABEN

#### MATERIALDATEN

Farbton:	schwarz, grau, weiß
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 5°C bis 35°C
Dichte Primer:	1,27 g/cm <sup>3</sup>
Dichte Verdünnung:	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Trockenschichtdicke:	20 - 40 µm
Reichweite:	17 m <sup>2</sup> /kg bei 20 µm

### :: VERARBEITUNG

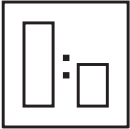




Für den Einsatz auf lösemittelbeständigen Kunststoffen geeignet. Es wird dringend empfohlen, mit dem kompletten System zu arbeiten. Trocknungs- und Aushärtungsprobleme können nicht ausgeschlossen werden, wenn Verdünnungen von externen Systemen verwendet werden.

Aufgrund unterschiedlicher Kunststoff-Typen und unterschiedlicher Decklacksystemen empfiehlt sich die Durchführung von Vorversuchen unter Praxisbedingungen.

CARSYSTEM empfiehlt zur Reinigung der Oberfläche vor dem Auftragen des HpP Primers den Carsystem ISO-VE 7030.

Nach kompletter Durchtrocknung kann ein weiterer Füller mit Zwischenschliff appliziert werden.

Der HpP Primer kann nur mit 1K oder 2K Decklacken nass in nass überarbeitet werden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	<b>HpP Primer</b> <b>HpP Primer Verdünner</b>	<b>nach Volumen</b>
		100 60
ANWENDUNG		
	<b>Fließbecher Spritzpistole</b>	<b>Düsengröße / Spritzdruck</b>
		Düsengröße: 1,2 - 1,4 mm Spritzdruck: 2,0 - 2,2 bar Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten
	<b>Verarbeitung</b>	<b>1,5 Spritzgänge</b>
		1/2 geschlossener Auftrag mit dünner Schichtdicke 1 nasser Auftrag mit voller Schichtdicke
	<b>Trockenschichtdicke</b>	20 - 40 µm
WEITERVERARBEITUNG		
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>25°C</b>
	<b>staubtrocken</b> <b>handtrocken</b> <b>überlackierbar</b> <b>durchgetrocknet</b> <b>forcierte Trocknung</b>	15 min. 30 min. nass in nass nach 15 min Abluftzeit 24 h 30 min bei 65°C

## :: LAGER- UND TRANSPORTBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren. Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +5 bis +35°C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

**Hinweis:** Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5°C liegen. Akklimatisieren Sie das Produkt natürlich auf Raumtemperatur.

## :: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.