

:: Multi Green

Mastic Polyester multifonction

DESCRIPTION

Multi Green est un mastic polyester nouvelle génération

- Charges issues des développements les plus récents
- Hautement thixotrope
- Ponçabilité optimale
- Efficacité de ponçage jusqu'à 20 % supérieur à celui d'un mastic ordinaire
- Sec en surface
- Adhérence sur tout support métallique
- Adhérence sur le bois
- Adhérence sur les stratifiés polyester

DOMAINES D'APPLICATION

Remplissage des irrégularités très profondes et pièces de carrosserie cabossées dans les secteurs de l'automobile, des camions, autobus et véhicules sur rails.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Viscosité à la livraison à 20°C : pâteux
- Teneur en COV : 2004/42/IIB (b) (250)

MISE EN OEUVRE

SUPPORT : Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Bonne adhérence sur tous les supports poncés grossièrement.

DOSAGE : Adjonction de 2 à 3 % en poids de durcisseur en pâte

Eviter tout surdosage de durcisseur car il peut provoquer une remontée pigmentaire ou un changement complet de teinte du vernis de finition.

VIE EN POT : A température ambiante de +20°C : 3 à 4 minutes.

TEMPERATURE DE REACTION: au minimum +5°C.

APPLICATION : à la spatule

TEMPS DE SECHAGE :

15 min., séchage à l'air à température ambiante de + 20°C.

PONCABILITE :

Après le temps de séchage indiqué.

Comme mastic de remplissage

Dégrossissage – à sec avec P80 - P120

Finition – à sec avec P120 - P 240

Comme mastic de finition

Dégrossissage – à sec avec P120 - P180

Finition – à sec avec P180 - P240

SURCOUCHAGE :

Ce mastic de finition peut être recouvert avec les produits CARSYSTEM suivants :

- Elastic green, Elastic blanc ou Elastic beige et Spray ou avec tous les apprêts acryliques bicomposant courants sur le marché.

DUREE DE CONSERVATION

Env. 6 à 8 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température entre 18 et 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les



05/2017

recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par

SOLOPLAST-VOSSCHEMIETéléphone : 04 76 75 42 38

Rue du Pré Didier Télécopie : 04 76 56 14 49

Z.I. le Fontanil-CornillonE-Mail : info1@soloplast.fr

38120 Saint-Egrève Internet : www.soloplast.fr