

2K Füller VOC 540

2K Acryl Füller

:: CHARAKTERISTIK

Der 2K Füller VOC 540 ist durch seinen hohen Festkörpergehalt sehr füllstark und dadurch äußerst ergiebig. Aufgrund seiner guten Verspannung hat man weniger Schleifaufwand und damit einen geringeren Schleifmittelverbrauch, sowohl im Trockenschliff als auch im Nassschliff. Auch bei dickeren Schichten hat der 2K Füller VOC 540 eine hohe Verarbeitungssicherheit und einen hervorragenden Korrosionsschutz.

:: EINSATZGEBIET

Der 2K Füller VOC 540 ist ein universell einsetzbarer 2K Füller, welcher sich optimal auf Stahl, OEM-Grundierungen, KTL, Polyesterspachtel und GFK verarbeiten lässt.

:: PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN

V.O.C.:	2004/42/IIB(c)(540) < 540 g/l
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20°C
Dichte Füller bei 20°C:	Weiß: 1,58 - 1,62 g/cm ³ Grau: 1,56 - 1,60 g/cm ³ Schwarz: 1,48 - 1,52 g/cm ³
Dichte Härter bei 20°C:	0,92 - 1,01 g/cm ³
Abtönbar:	Je nach gewünschtem Farbton kann der Füller mit den CARSYSTEM Abtönpasten zwischen 1% und 5% eingefärbt werden. Achtung! Die Abtönpaste muss mit gehärtet werden.
Reichweite:	7 - 8 m ² /l bei 80 µm




:: VERARBEITUNG

Der Untergrund sollte trocken, sauber, fettfrei und völlig frei von Verunreinigungen sein. Vorbehandelte Stahlbleche, Aluminium und verzinkte Autobleche sollten ebenfalls gereinigt sein. Bei Aluminium und verzinkten Blechen empfehlen wir, einen Washprimer vorzuspritzen. Überlackierbar mit allen, sich im Markt befindlichen, konventionellen Basislacken, Wasserbasislacken, Uni-Lacken und Klarlacken.

Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.



MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	2K Füller VOC 540 2K Härter Verdünner	nach Volumen
		4 1 10 - 20% der Komponente A
	2K Füller VOC 540 2K Härter standard weiß 2K Härter standard grau 2K Härter standard schwarz Verdünner	nach Gewicht
		100 g 15,4 g 15,6 g 16,4 g 5,9 - 11,8 g/% der Komponente A
SPRITZVISKOSITÄT		
	DIN cup 4mm bei 20°C	25 - 30 Sekunden
ANWENDUNG		
	Fließbecher Spritzpistole	Düsengröße / Spritzdruck
		Düsengröße: 1,5 - 2,2 mm Luftdruck: Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten
	Verarbeitung	1 - 3 Spritzgänge
		1 - 3 Schichten
	Topfzeit bei 20°C	bis zu 1 Std.
	Ablüftzeit	10 Minuten zwischen den Schichten 10 - 20 Minuten bei Härter slow
	Trockenschichtdicke	50 - 80 µm pro Schicht; bis 240 µm möglich
	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 22°C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60%

Weiterverarbeitung			
	Objekttemperatur	20°C	60°C
	Härter standard Härter very fast Härter Winter	5 - 8 h 3 - 5 h 2 - 3 h	35 - 45 Min. 20 - 30 Min. 20 - 25 Min.
	IR Trocknung	12 - 15 Minuten. 12 - 20 Minuten mit Härter slow Bitte befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers. Halten Sie die Ablützeiten vor der Trocknung ein.	
	Trockenschliff	P400 - P600	
	Nassschliff	P800 - P1200	

::: LAGER- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +10 bis +30°C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5°C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

::: HINWEIS

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18°C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20°C eingestellt werden.

:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.