



V11 – 03/2019

## :: CS 2K FILLER VOC 540

Apprêt acrylique bi-composant

### DESCRIPTION

Du fait de sa forte teneur en matières sèches, l'apprêt bi-composant CS 2K FILLER VOC 540 bénéficie d'un fort pouvoir garnissant, et est donc particulièrement économique.

Il présente une surface très lisse ne nécessitant qu'un minimum de ponçage, d'où un gain de temps considérable et une économie d'abrasif, que ce soit en mode ponçage à l'eau ou à sec.

Il peut être appliqué en couches fines, moyennes ou épaisses.

Il apporte une excellente protection anticorrosion, et s'adapte à un grand nombre de surfaces.

### DOMAINE D'APPLICATION

L'apprêt bi-composant CS 2K FILLER VOC 540 est universel, et donne un résultat optimal sur supports en acier, revêtements OEM ou KTL, mastics et stratifiés polyester.

### CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Teneur VOC :	2004/42/IIB(c)(540) < 540 g/l
Durée de conservation :	12 mois, dans son emballage d'origine non ouvert
Densité (mastic) à 20°C :	Blanc : 1.58-1.62 g/cm <sup>3</sup> Gris : 1.56-1.60 g/cm <sup>3</sup> Noir : 1.48-1.52 g/cm <sup>3</sup>
Densité (durcisseur) à 20°C :	0.92-1.01 g/cm <sup>3</sup>
Rendement :	7-8 m <sup>2</sup> /l pour 80µm

Possibilité de teinter le mastic à la couleur souhaitée par ajout de 1 à 5% de pâte colorante Carsystem.

**Attention !** La pâte colorante doit durcir en même temps

## MISE EN ŒUVRE

### Support :

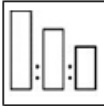

Le support doit être propre, sec, exempt de toute trace de graisse ou impuretés. Les tôles métalliques, alu ou surfaces zinguées pré-traitées doivent également être nettoyées.










Nous conseillons de pulvériser au préalable sur les tôles alu ou zinguées un wash-primer.

### Revêtement ultérieur :

Peut être peint avec tous les types de peintures classiques présents sur le marché (peintures de base, aqueuses, unies, ou vernis transparents).

Il est expressément conseillé de travailler dans un même système de peinture. En utilisant des diluants ou durcisseurs d'une autre marque, des problèmes de séchage et d'adhérence ne sont pas à exclure.

DOSAGE		
	<b>2K Füller VOC 540 (mastic)</b> <b>Durcisseur</b> <b>Diluant</b>	<b>EN VOLUME</b>
		4 1 10 - 20% du <u>composant A</u>
	<b>2K Füller VOC 540 (mastic)</b> <b>Durcisseur standard - blanc</b> <b>Durcisseur standard - gris</b> <b>Durcisseur standard - noir</b> <b>Diluant</b>	<b>EN POIDS</b>
		100 g 15,4 g 15,6 g 16,4 g 5,9 - 11,8 g/% du <u>composant A</u>
VISCOSITE DE PULVERISATION		
	<b>DIN <u>cup</u> 4mm à 20°C</b>	25 - 30 <u>secondes</u>

MISE EN OEUVRE			
	<b>Pistolet à godet</b>	<b>Taille de buse / Pression</b>	
		Taille de buse : 1,5 - 2,2 mm Pression d'air : merci de respecter les données indiquées par le fabricant du pistolet	
	<b>Application</b>	<b>1 - 3 passes</b>	
		1 - 3 couches	
	<b>Durée de vie en pot à 20°C</b>	Jusqu'à 1h	
	<b>Temps d'évaporation</b>	10 min. entre chaque couche 10 - 20 min. avec durcisseur lent	
	<b>Epaisseur de couche sèche</b>	50 - 80 µm par couche ; possible jusqu'à 240 µm	
	<b>Conditions d'application</b>	Température : 18 - 22°C Humidité de l'air relative : 40 - 60%	
Infos complémentaires			
	<b>Température de l'objet</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
	<b>Durcisseur standard</b> <b>Durcisseur très rapide</b> <b>Durcisseur Hiver</b>	5 - 8 h 3 - 5 h 2 - 3 h	35 - 45 min. 20 - 30 min. 20 - 25 min.
	<b>Séchage aux infrarouges</b>	12 - 15 min. 12 - 20 min. avec durcisseur lent Merci de bien vouloir respecter les données du fabricant Respecter les temps d'évaporation avant séchage	
	<b>Ponçage à sec</b>	P400 - P600	
	<b>Ponçage à l'eau</b>	P800 - P1200	



## **STOCKAGE ET CONDITIONS DE LIVRAISON**

Protéger du gel, de la chaleur, de la lumière du soleil et de l'humidité. Tenir les conditionnements fermés de manière étanche dans un endroit sec et frais.

Conditions de stockage et de transport recommandées :  
Entre 10 et 30°C. Eviter toute variation extrême de température.

Conseil : la température de stockage et de transport ne doit pas descendre en-dessous de 5°C. Laisser le produit venir naturellement à température ambiante.

### **CONSEIL**

Laisser le produit venir naturellement à la température recommandée d'utilisation (éviter tout réchauffement/refroidissement brutal).

Une application du produit en-dessous de 18°C n'est pas recommandée.

Une utilisation par basse température modifierait les caractéristiques du revêtement et pourrait affecter l'aspect visuel.

Avant application, les températures du produit, de la cabine de peinture et de l'objet devront avoir atteint 20°C.

### **UTILISATION – SECURITE**

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal.



En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.