

FÉLICITATIONS

pour l'achat de votre nouveau chargeur de batteries professionnel à commutation de mode. Ce chargeur fait partie d'une gamme de chargeurs professionnels de CTEK SWEDEN AB et représente la toute dernière technologie de charge des batteries. Le PRO 60 est un chargeur à plusieurs paramètres réglables.

AFFICHAGE ET BOUTONS

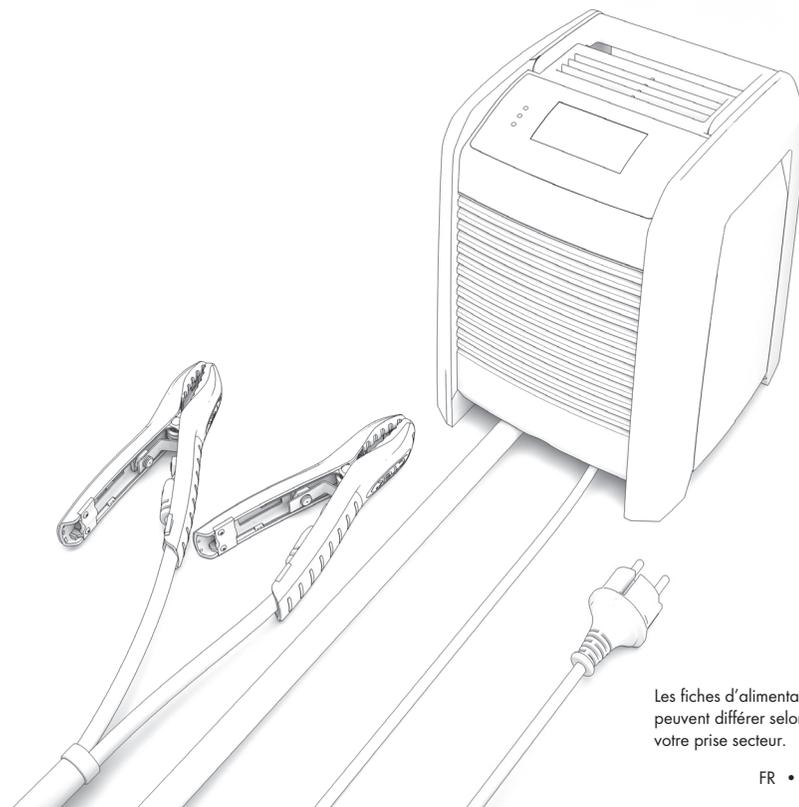
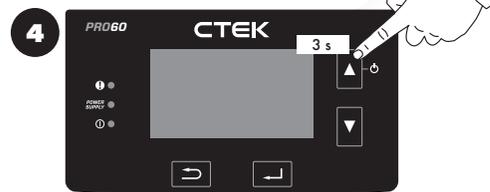
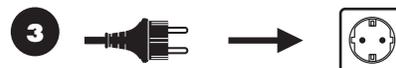
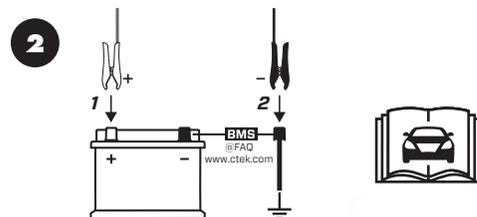


	Bouton marche/arrêt. Appuyez pendant 3 secondes pour démarrer ou arrêter le chargement. Remonter dans le menu ou augmenter les valeurs.
	Descendre dans le menu ou diminuer les valeurs.
	Activer le programme ou le paramétrage sélectionné.
	Retour en arrière ou arrêt dans le menu.
	Rouge pour indiquer une erreur (voir erreurs et affichages).
	Jaune lorsque le mode alimentation est activé.
	Branché et allumé.

UTILISATION

1 Lisez les consignes de sécurité

- Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen
- Lisez les consignes de sécurité
- Leer las instrucciones de seguridad
- Leggere le istruzioni di sicurezza
- Lees de veiligheidsaanwijzingen
- Lees de veiligheidsaanwijzingen
- Läs säkerhetsanvisningen
- Læs sikkerhedsanvisningerne
- Les sikkerhetsinstruks
- Lue turvallisuusohjeet
- Přečtěte si bezpečnostní pokyny
- Прочтите инструкцию по технике безопасности
- Przeczytaj zalecenia dotyczące bezpieczeństwa



Les fiches d'alimentation peuvent différer selon votre prise secteur.



Le programme AUTO analyse la batterie et sélectionne le courant optimal pour la taille de la batterie. Le programme AUTO est désactivé lors du chargement de batteries au lithium.



AVERTISSEMENT ! Ne pas charger de batterie au lithium avec un programme acide-plomb, et vice-versa.



Batteries au LITHIUM avec protection contre le déchargement

Certaines batteries Lithium-ion intègrent une protection contre le déchargement qui déconnecte la batterie afin d'éviter une décharge trop profonde. Ceci empêche le chargeur CTEK de détecter la batterie branchée. Si la protection contre le déchargement a été contournée et la batterie est prête à être chargée, le chargeur démarre automatiquement le cycle de charge.



VERROUILLAGE

Verrouillez les boutons lorsque le chargeur est utilisé dans un lieu public ou sans surveillance. Appuyez sur les boutons et maintenez l'appui pendant 3 s pour verrouiller/déverrouiller les boutons

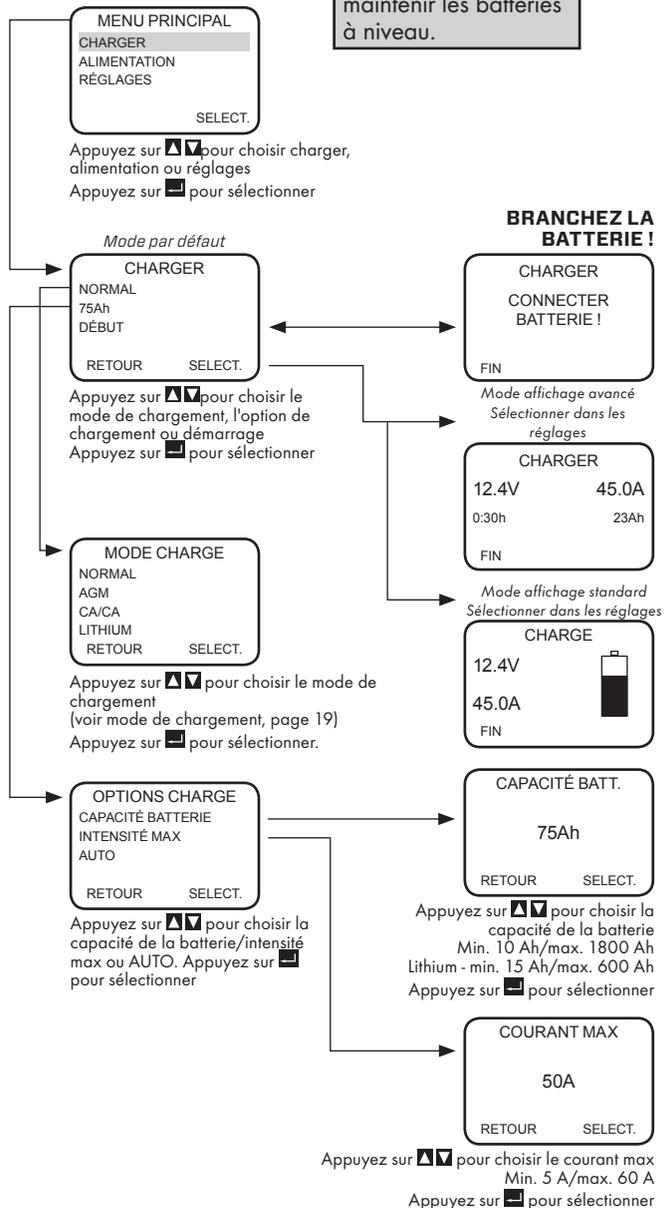


ÉCONOMISEUR MÉMOIRE

Activez la fonction d'économiseur de mémoire (ON) lorsque vous utilisez PRO60 pour alimenter le véhicule alors que la batterie n'est pas branchée. La protection contre les étincelles est désactivée lorsque cette fonction est sélectionnée. Lorsque vous utilisez l'alimentation avec présence de la batterie, désactivez l'économiseur de mémoire (OFF).

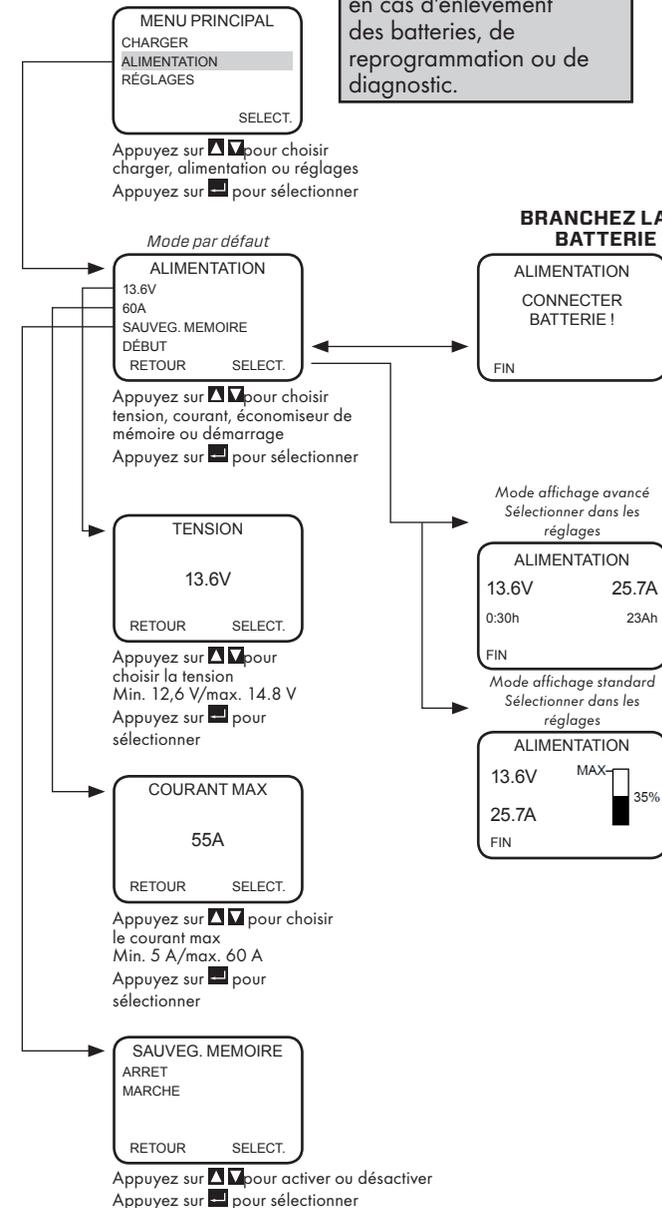
CHARGER

Pour charger ou maintenir les batteries à niveau.

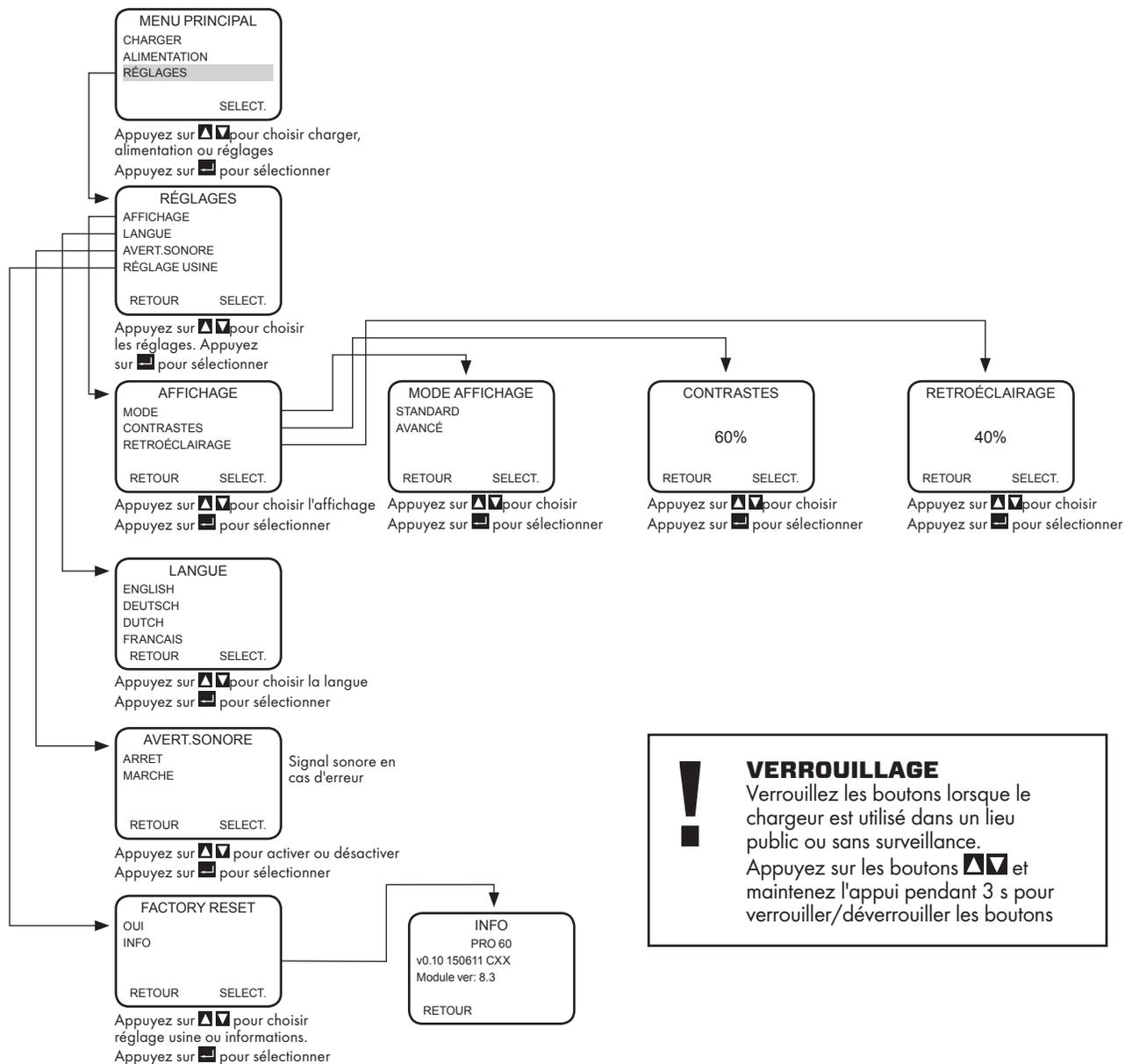


ALIMENTATION

Pour alimenter le véhicule en cas d'enlèvement des batteries, de reprogrammation ou de diagnostic.



RÉGLAGES



VERROUILLAGE

Verrouillez les boutons lorsque le chargeur est utilisé dans un lieu public ou sans surveillance.
Appuyez sur les boutons ▲▼ et maintenez l'appui pendant 3 s pour verrouiller/déverrouiller les boutons

COURANT RECOMMANDÉ

12V		
Intensité	Capacité batterie min	Capacité batterie max
5A	10Ah	150Ah
10A	20Ah	300Ah
20A	40Ah	600Ah
30A	60Ah	900Ah
40A	80Ah	1200Ah
50A	100Ah	1500Ah
60A	120Ah	1800Ah

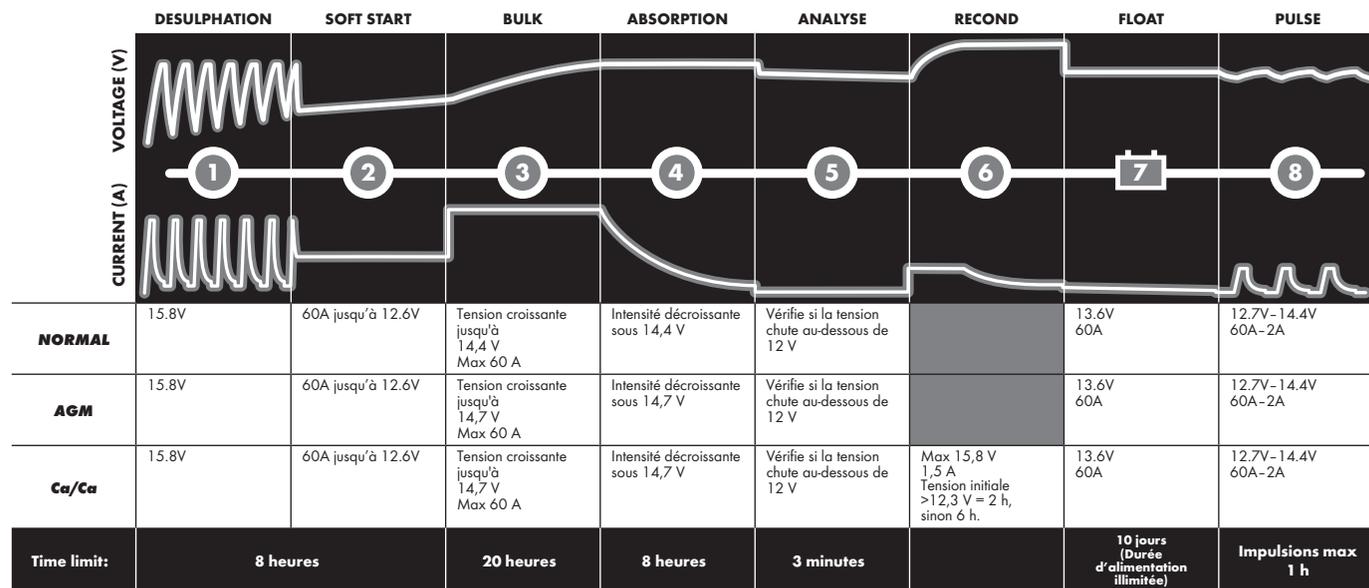
- L'application d'une intensité supérieure à la recommandation peut empêcher la charge complète de la batterie.
- L'application d'une intensité inférieure à la recommandation prolongera le temps de charge.
- Les valeurs représentent les intensités maximum recommandées pour la charge des batteries. Si un consommateur est branché en parallèle, le réglage d'intensité peut être augmenté de cette valeur.

PRÊTE À L'EMPLOI

Le tableau indique les durées prévues pour charger une batterie vide à 80%.

		TAILLE DES BATTERIES					
		10Ah	20Ah	50Ah	150Ah	900Ah	1800Ah
CHARGE INTENSITÉ	5A	2h	3h	8h			
	10A		2h	4h	12h		
	20A			2h	6h	36h	
	40A				3h	18h	
	60A				2h	12h	24h

PROGRAMMES DE CHARGEMENT DES BATTERIES ACIDE-PLOMB



ÉTAPE 1 DESULPHATION (DÉSULFATATION)

Détecte les batteries sulfatées. Impulsions d'intensité et de tension, retire les sulfates des plaques en plomb de la batterie pour restaurer sa capacité.

ÉTAPE 2 SOFT START (DÉMARRAGE PROGRESSIF)

Teste si la batterie peut accepter la charge. Cette étape évite de charger une batterie défectueuse.

ÉTAPE 3 BULK (PRINCIPALE)

Charge avec l'intensité maximum jusqu'à environ 80% de la capacité de la batterie.

ÉTAPE 4 ABSORPTION

Charge avec une intensité décroissante une capacité maximale de la batterie jusqu'à 100%.

ÉTAPE 5 ANALYSE

Teste si la batterie peut conserver la charge. Les batteries qui ne peuvent pas conserver la charge devraient peut être remplacées.

ÉTAPE 6 RECOND (RECONDITIONEMENT)

Sélectionnez le programme Ca/Ca pour ajouter l'étape Recond au processus de charge. Pendant l'étape de reconditionnement, la tension augmente pour produire du gaz de façon contrôlée dans la batterie. Le dégagement de gaz mélange l'acide de la batterie et restaure son énergie.

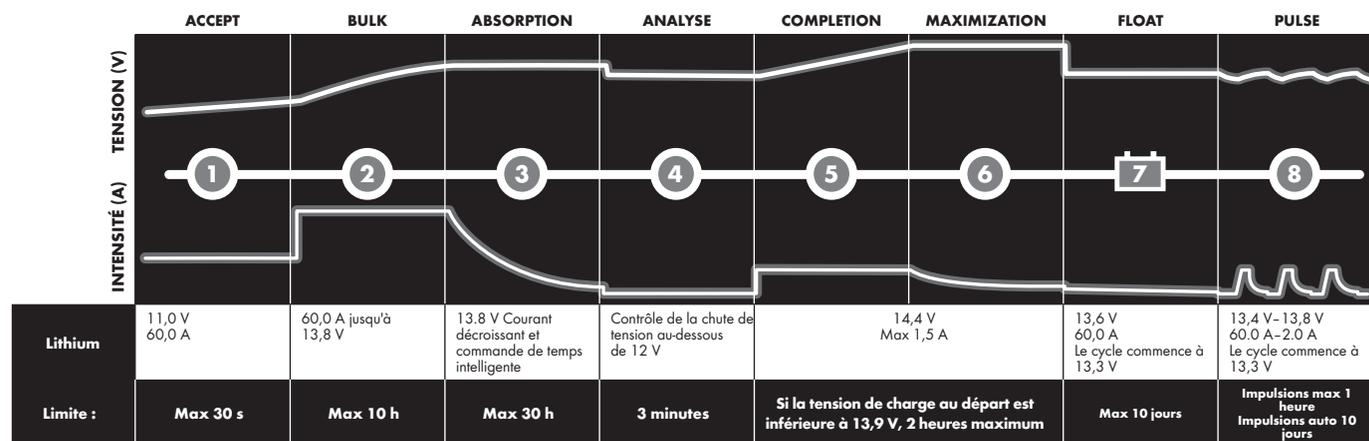
ÉTAPE 7 TENSION CONSTANTE

Cette étape maintient la tension de la batterie en envoyant une charge de tension constante.

ÉTAPE 8 PULSE (IMPULSIONS)

Maintien la capacité de la batterie à 95-100%. Le chargeur surveille la tension de la batterie et envoie si nécessaire une impulsion pour la maintenir complètement chargée.

PROGRAMMES DE CHARGEMENT DES BATTERIES AU LITHIUM (LiFePO₄)



ÉTAPE 1 ACCEPT (CONSERVATION)

Teste si la batterie peut accepter la charge. Cette étape évite la poursuite de la charge avec une batterie défectueuse.

ÉTAPE 2 BULK (PRINCIPALE)

Charge avec l'intensité maximum jusqu'à environ 90% de la capacité de la batterie.

ÉTAPE 3 ABSORPTION

Charge avec réduction de l'intensité pour maximiser la capacité de la batterie jusqu'à 95%.

ÉTAPE 4 ANALYSE

Teste si la batterie peut conserver la charge. Les batteries qui peuvent ne pas tenir la charge devraient peut-être être remplacées.

ÉTAPE 5 COMPLETION (FIN)

Charge finale avec augmentation tension.

ÉTAPE 6 MAXIMISATION

Charge finale à la tension maximale jusqu'à 100% de la capacité de la batterie.

ÉTAPE 7 FLOAT (FLOTTANTE)

Maintien la tension de la batterie au niveau maximal en fournissant une charge à tension constante.

ÉTAPE 8 PULSE (IMPULSIONS)

Maintien de la capacité de la batterie à 95-100%. Le chargeur surveille la tension de la batterie et envoie si nécessaire une impulsion pour maintenir la batterie complètement chargée.

MODES CHARGE

Le tableau explique les différents modes de charge :

Mode	Capacité de batterie (Ah)	Description	Plage de température
NORMAL	10-1800 Ah	à utiliser pour charger les batteries GEL, HUMIDES et MF.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
AGM	10-1800 Ah	Permet de charger la plupart des batteries AGM y compris les types AGM STOP and START. Certaines batteries AGM doivent utiliser une tension inférieure (mode NORMAL). Consultez le manuel d'utilisation de la batterie en cas de doute.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
Ca/Ca	10-1800 Ah	Permet de charger la plupart des batteries Ca/Ca, y compris les types AGM STOP and START. Utilisez le programme Ca/Ca pour maximiser la charge avec une perte de liquide minimale.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
LITHIUM (LiFePO₄)	15–600 Ah	Permet de charger les batteries au lithium (LiFePO ₄). La fonction AUTO dans les options de charge n'est pas disponible pour le chargement de batteries au lithium.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

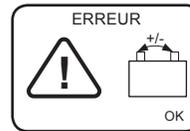
Numéro de modèle	1089
ENTRÉE	220–240VCA, 50–60Hz, 4.6A
SORTIE	60A, 12V
Tension de démarrage	0.8V
Courant de fuite*	Inférieur à 2 Ah/mois
Ondulation**	Inférieure à 4%
Température ambiante	-20°C à +50°C (-4°F à +122°F)
Types de batteries	Tous les types de batteries acide-plomb 12 V (humides, EFB, Ca/Ca, AGM et GEL). Batteries 12 V (4 cellules) LiFePO ₄
Capacité de la batterie	10–1800Ah, batteries type acide-plomb 15–600Ah, batteries type LiFePO ₄
Classe d'isolation	IP40
Garantie	2 ans

*) L'intensité de fuite est le courant qui vide la batterie si le chargeur n'est pas branché au secteur. Les chargeurs CTEK ont une intensité de fuite très faible.

**) La qualité de la tension et de l'intensité de charge est très importante. Une forte ondulation de l'intensité chauffe la batterie, ce qui a un effet de vieillissement sur l'électrode positive. Une forte ondulation de la tension peut endommager un autre équipement branché à la batterie. Les chargeurs de batterie CTEK produisent une tension et une intensité très propres avec une faible ondulation.

AFFICHAGE DES ERREURS

 **Rouge pour indiquer une erreur**



Polarité erronée

Polarité inverse ou court-circuit dans les câbles de chargement.

Intervention : Branchez le chargeur selon « Utilisation ».



Sur-tension

Le chargeur est branché sur une batterie 24 V.
Intervention : Branchez le chargeur sur une batterie 12 V.



Température trop élevée

La batterie est trop chaude pour être chargée.
Intervention : Laissez la batterie refroidir.

La batterie peut être endommagée et devrait probablement être remplacée.



Batterie hors service

Intervention : Vérifiez les branchements et les réglages, et essayez de recharger la batterie avant de la remplacer.

GARANTIE LIMITÉE

CTEK délivre cette garantie limitée au premier acheteur de ce produit. Cette garantie limitée n'est pas transmissible. La garantie s'applique aux défauts de fabrication et de matériel. Le client doit rapporter le produit avec le reçu de l'achat au point d'achat. Cette garantie est nulle si le produit a été ouvert, manipulé avec négligence ou réparé par un intervenant autre que CTEK ou ses représentants agréés. Un des trous de vis du fond du produit peut être scellé. Le retrait ou l'altération de ce scellé annule la garantie. CTEK n'apporte aucune garantie autre que cette garantie limitée et n'est responsable d'aucun autre coût que ceux mentionnés ci-dessus, c'est-à-dire aucun dommage consécutif. En outre, CTEK n'est tenu par aucune autre garantie que celle-ci.

SUPPORT

Pour l'assistance, les FAQ, les dernières versions des manuels et d'autres informations sur les produits de CTEK : www.ctek.com.

